



Łączniki >B<Press Gas – połączenia zaprasowywane do gazu

Firma IBP **Instalfittings**, wiodący producent gamy łączników do instalacji miedzianych **Bänninger** | **Conex** wprowadza do sprzedaży na rynku polskim łączniki zaprasowane do gazu – >B<Press Gas.

Prawo budowlane do niedawna nie dopuszczało stosowania łączników zaprasowywanych w instalacji gazowych. Po zmianach prawnych staje się to możliwe zatem można się spodziewać, że w najbliższej przyszłości czasie połączenia zaprasowywane w miedzianych instalacjach gazowych staną się codzienną praktyką instalatorską.

Największymi zaletami systemów zaprasowywanych są szybkość wykonywania i niezawodność połączeń. Łączniki >B<Press Gas posiadają podwójny bezpieczny zacisk (przed i za karbem). Łączniki zaprasowywane do gazu posiadają żółty o-ring (wykonany z HNBR) oraz żółte oznaczenie na powierzchni łącznika. Należy je stosować z rurami miedzianymi spełniającymi normę PN-EN 1057:2007.

Łączniki >B<Press Gas można stosować do MOP 5 (Maximum Operating Pressure) oraz temperaturze -20°C ÷ +60°C.

Wykonywanie połączeń za pomocą łączników >B<Press Gas odbywa się za pomocą zaciskarki oraz szczęk o profilu „V”.

Produkowane są z miedzi i brązu, w szerokiej gamie asortymentowej i rozmiarowej, częściowo także w Polsce. Duży wybór łączników dostępny jest w wymiarach od 15 mm do 54 mm.

Seria >B<Press Gas uzupełnia program łączników zaprasowywanych przeznaczonych do instalacji miedzianych >B<Press.

Więcej informacji o firmie i produktach na stronie www.IBPGroup.com.pl.

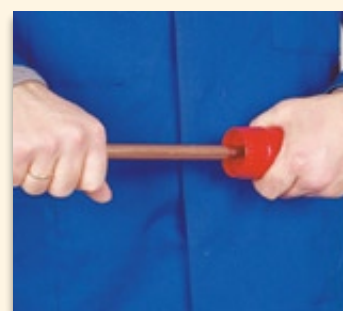
Bänninger >B< Press Gas

Conex | Bänninger
100+ DOING MORE - Since 1909

WYKONYWANIE POŁĄCZEŃ



1. Obciąć rurę pod kątem prostym za pomocą obcinaka.



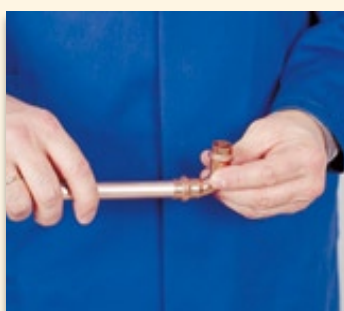
2. Oczyszczyć wewnętrzne i zewnętrzne krawędzie rury przyrządem do gradowania. Nie używać smarów, oleju itp.



3. Sprawdzić, czy łącznik jest czysty oraz prawidłowość położenia uszczelki.



4. Zaznaczyć na rurze, na jakiej głębokości ma być osadzony łącznik.



5. Ruchoem obrotowym nasunąć łącznik na rurę do wyraźnie odczuwalnego oporu.



6. Zaciśnięć łącznik.